

姫路市 企業立地ガイド

Run into the future  
from Himeji



ミライ 駈ける ヒメジ  
m i r a i h i m e j i

# 抜群の立地と高い利便性で より速く、より近く

まち、人、知恵、技術。  
古くから街道が結節する  
交通の要衝として栄えてきた姫路市。  
道路、鉄道、港湾と  
交通・物流インフラが充実しており、  
国内外の主要都市へのネットワークは  
抜群です。

## 城下町としての歴史と 文化に彩られた 関西の中核都市

兵庫県の南西部に位置し、商工業・人口規模  
ともに県内2番目の規模を誇る姫路市。世界  
文化遺産・国宝姫路城の城下町として古くから  
栄えてきました。年間を通じて温暖な気候で、  
豊かな自然によってもたらされる農産物の  
宝庫でもあります。臨海部は工業地帯として  
発展を遂げてきましたが、一方で、工芸や皮革  
産業などが受け継がれており、伝統と先端産  
業が融合した多彩な都市です。



- 人口約52.3万人 (兵庫県企画部統計課 令和5年6月1日現在)
- 世帯数約22.9万世帯 (兵庫県企画部統計課 令和5年6月1日現在)
- 面積約534km<sup>2</sup> (兵庫県企画部統計課 令和5年6月1日現在)
- 労働力人口約27.6万人 (令和2年国勢調査)
- 歳入・歳出約2,238億円 (令和5年度 一般会計予算)



## アクセス 主要都市を結ぶ抜群の立地

神戸市まで約50km、岡山市までは約70kmで、京阪神・中  
国・山陰を結ぶ交通の要衝。鉄道・自動車道・定期船が京阪  
神と中四国を東西南北に結び、主要都市へのネットワーク  
は抜群です。



**JR姫路駅**  
JR山陽本線、姫新線・播但線の高架化により、駅周辺の渋滞が解消。平成27年3月  
には播磨の玄関口となる北駅前広場が完成し、駅周辺は多くの市民や世界から訪れ  
る観光客でにぎわっています。

## 駅前広場の大規模整備



姫路駅の北・南駅前広場が大規模整備によって新幹線が発着する玄関口としてふさわしい空間に生まれ変わりました。  
北駅前広場には一般車の通行を制限し歩行者と公共交通機関が優先的に通行できる「トランジットモール」を創出。姫  
路城が見える眺望デッキや芝生広場など国内最大級の歩行者空間を整備しました。南駅前広場は駅正面に安全でゆと  
りある歩行者空間を設け、公共交通と一般車を完全分離したことで従来の交通混雑を解消し利便性が高まりました。

## 充実した道路網



姫路バイパス、山陽自動車道、中国自動車道、播  
但連絡道路など格子状に道路ネットワークが張り  
巡らされた充実の広域道路網を誇り、物流の  
拠点としても最適です。



**姫路港の整備**  
瀬戸内海の東部に位置する国際拠点港湾姫  
路港は、東西約18km、面積約7,700haの  
工業港です。5万トン級の貨物船が入港で  
きる水深14mの公共岸壁をはじめ、水深12m  
岸壁、水深10mの耐震強化岸壁、43トン吊  
り多目的クレーンが設置されており、官民一  
体となって整備促進に努めています。

## 全国を結ぶ貨物鉄道輸送の拠点 姫路貨物駅

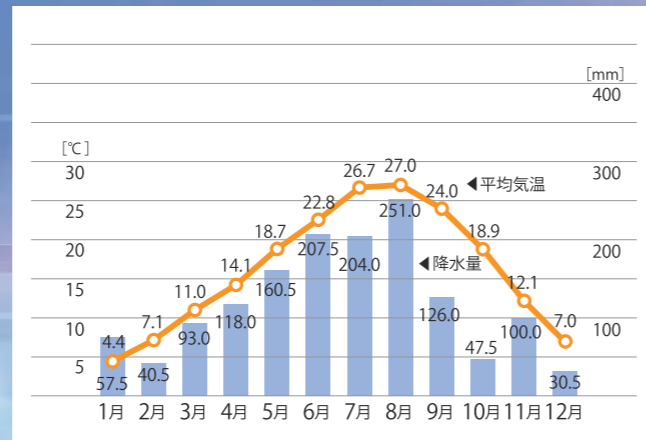
平成6年3月の開業以来、東京都や福岡県への中長距離を中  
心に、全国各地へ安全で安定した輸送を実現している姫路貨  
物駅。貨物鉄道輸送は、環境負荷が最も少ない輸送方法であり、  
2024年問題やカーボンニュートラルへの対応など、今後の  
社会課題を解決し、持続可能な物流を実現するために欠か  
すことのできない物流手段です。



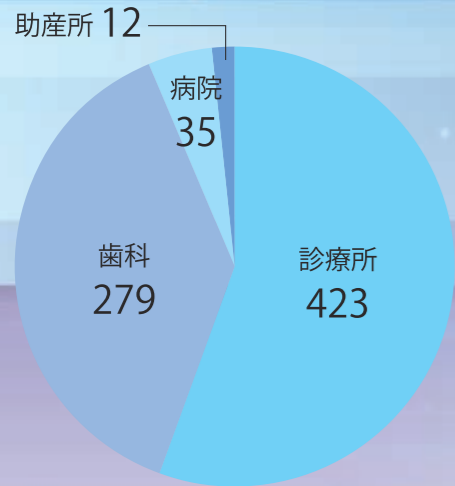
# 快適で暮らしやすいまち姫路は、播磨の経済成長を牽引する役割も担う

姫路市は播磨平野のほぼ中央に位置し、瀬戸内海に面しているため、年間を通じて温暖な気候に恵まれ、台風や降雪などのきわめて少ない好条件の地です。また、教育・文化・医療・福祉の整った住環境の良さはリクルーティングにも有利です。

平均気温と降水量(令和3年)



医療施設状況(令和4年3月末)



市民の暮らし

小学校教員数	児童15.9人に1人(令和4年5月)
中学校教員数	生徒14.4人に1人(令和4年5月)
図書館蔵書数	市民1人あたり2.6冊(令和3年度)
公園面積	市民1人あたり10.0m <sup>2</sup> (令和4年4月)
下水道普及率	93.1%(令和4年3月)
医師数	市民414.4人に1人(令和2年12月)

大学・短大等教育機関

- 兵庫県立大学
  - 工学部・環境人間学部
- 兵庫県立大学 大学院
  - 工学研究科・環境人間学研究科
- 姫路獨協大学
  - 人間社会学群・医療保健学部・薬学部・看護学部
- 姫路獨協大学 大学院
  - 言語教育研究科・法学研究科・経済情報研究科
- 姫路大学
  - 看護学部・教育学部
- 姫路大学 大学院
  - 看護学研究科



- 姫路日ノ本短期大学
  - 保育コース・ライフデザインコース
- 放送大学姫路サテライトスペース
  - 大学(教養学部教養学科)
  - 大学院(文化科学研究科)
- 兵庫県立ものづくり大学校
  - 住宅系専科・金属系専科・機械系専科・CADコース

職業に関する学科設置高等学校

- 飾磨工業高校
  - 機械工学科・電気情報工学科・エネルギー環境工学科
- 姫路工業高校
  - 機械科・電気科・工業化学科・デザイン科・溶接科・電子機械科
- 姫路商業高校
  - 商業科・情報科学科

## 播磨圏域連携中枢都市圏



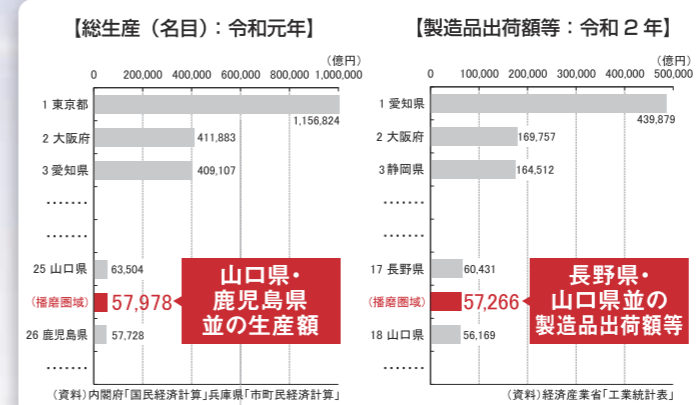
姫路市を中核とした8市8町で「播磨圏域連携中枢都市」を構成し、播磨圏域の地域資源や経済成長を促進。圏内の総生産は一つの県に相当するほどの経済規模を誇ります。

人口 1,247,188人  
(内 姫路市 522,711人)  
労働人口 653,596人  
(内 姫路市 276,012人)

[政令指定都市人口比較]  
9位 さいたま市 1,324,025人  
10位 広島市 1,200,754人

●人口 兵庫県推計人口(兵庫県企画県民部ビジョン局統計課)【令和5年6月1日現在】  
●労働力人口 令和2年国勢調査(総務省統計局)

全国でも有数の工業地域



播磨圏域の経済規模は、一つの県に相当します。播磨圏域連携中枢都市圏の8市8町の総生産は都道府県と比較しても26位で、山口県と鹿児島県の間には位置します。製造業の出荷額に至っては18位。これは長野県と山口県の間には位置します。



### 「播磨地域ブランド」の確立

東は神戸、西は岡山県に接する播磨地域は、広い県土の中に阪神(摂津)・丹波・但馬・淡路といった異なる風土や歴史・文化を持つ5つの地域で成る兵庫県の中で、もっとも変化に富んだ魅力ある地域です。そのうちの8市8町が一致団結し、それぞれの特性を生かしながら地域ブランドを育成することにより、産業の振興を図り、播磨地域の価値を高める取り組みを進めています。

# 持続可能な発展を支える 都市基盤

中核都市としてのさらなる発展に向け  
姫路駅周辺の区画整理事業や  
広域交通網の整備が進行中。  
また、姫路市周辺には最高性能の  
研究施設が結集しており、  
企業の研究開発にも貢献しています。



## アクリエひめじ(姫路市文化コンベンションセンター)

新たな出会い、発見、価値を創出する交流拠点として、ホール、展示場、会議室が併設された「アクリエひめじ」が令和3年9月に誕生。JR姫路駅から徒歩約10分の好立地です。

1階には柱のない約4,000㎡の展示場が広がり、展示会や見本市、式典やイベント、レセプションパーティーなど様々な用途に使えます。2階は2,010席の大ホールをはじめとする3つのホールがあり、コンサートや演劇、各種講演会にも利用できます。4階には大中小10室の会議室をワンフロアに配置。各施設の個性や機能を活かしつつ、一体的に利用することで多様なニーズに対応できる大規模複合施設です。



## 県立はりま姫路総合医療センター

令和4年5月、JR姫路駅東側に「県立はりま姫路総合医療センター」が開院。県立姫路循環器病センター(姫路市西庄)と製鉄記念広畑病院(同市広畑区夢前町)を統合・再編した大型施設。大規模地震でも医療機能を維持する免震構造を取り入れた病院棟のほか、放射線治療棟、教育研修棟を設けています。病院棟は鉄骨造12階建てで延べ床面積は約60,000㎡。屋上にはドクターヘリ発着用のヘリポートを備え、外来や救命救急センターなどが設けられています。兵庫県下で最大級の病床数736床(一般720床、精神16床)を有し、診療科目は33科。播磨姫路圏域において安定的・継続的に高度で良質な医療を提供する拠点病院として整備されました。



## 播磨臨海地域道路

播磨臨海地域は、日本を代表する多種多様な企業の製造拠点が集積する日本有数のものづくり拠点です。播磨臨海地域道路は、老朽化が進む姫路バイパス、加古川バイパスの代替路として、地域のダブルネットワークを構築し、渋滞緩和や交通事故の抑制、さらには、拠点間における人・物・情報の円滑な流れを促す、日本の経済成長に欠かせない社会基盤です。また、災害時の緊急輸送路としても、救急医療への支援や迅速な復旧・復興を支えるものです。令和2年11月に決定された、「内陸・加古川ルート」帯において、国により詳細ルート・構造の検討が進められているところであり、同時に、都市計画決定に向けた検討や環境アセスメントの観点からの検討が、兵庫県により進められています。播磨臨海地域の更なる発展のため、姫路市では、国に対して、播磨臨海地域道路の早期実現を求めています。



©RIKEN

## SPring-8

世界最高性能の放射光を発生させることができる大型放射光施設SPring-8は、大学、企業などの研究者に広く開かれた国際的な共同利用施設です。物質科学、地球科学、生命科学、環境科学、産業利用などの分野で優れた研究成果をあげています。姫路市では、このSPring-8などを利用して研究開発に取り組む市内の企業に対し、経費の一部を助成しています。

## 兵庫県立大学産学連携・研究推進機構

兵庫県立大学と産業界を結び、研究協力と学術交流を積極的に推進し社会に貢献することを目的に、企業等の利便性の高い姫路駅前に設置されています。「ものづくり支援」と「ビジネスづくり支援」の両面から、専門コーディネーターが共同研究や技術協力、経営改善、技術移転などについて企業からの相談に応じます。

## 兵庫県立大学高度産業科学技術研究所

光科学技術を中心とした先端的科学技術の研究とともに、企業との共同研究などを行っています。1.5GeVの電子ビーム蓄積リングを持つ中型放射光施設「ニュースバル」を有し、光源の研究開発や微細加工、材料創製・評価などの産業応用研究、技術開発を行っています。

## 姫路ものづくり支援センター

姫路商工会議所と姫路市の共同設置によるワンストップ型の支援センターです。常駐のディレクターが、技術・製品開発に関する支援、大学や異業種とのマッチング、専門機関の紹介等の支援を行っています。



姫路ものづくり支援センター

## 兵庫県立大学産学連携共同実験棟

(インキュベーションセンター) 産業界からのニーズに対応した共同研究の推進や研究成果の産業界への積極的な移転のため、次世代産業の育成や大学発ベンチャーをはじめとする新規起業への支援を行うインキュベーションセンターが開設されています。施設では、大学が持つ技術シーズと企業等のニーズを組み合わせ、新製品や新技術の開発につながる研究が行われます。



©RIKEN

## SACLA(さくら)

X線自由電子レーザー施設SACLA(さくら)が平成24年3月から本格稼働しました。併設のSPring-8より10億倍以上明るい短パルスの光を出し、波長は0.1ナノメートル以下で、10兆分の1秒の世界が見えると言われていています。物質を原子レベルで観察でき、新素材の開発などに役立つことが期待されています。



©RIKEN

## 中型放射光施設ニュースバル

ニュースバルは、SPring-8の敷地内に産業支援を目的として兵庫県が建設した、1.5 GeVの電子ビーム蓄積リングを持つ中型放射光施設です。蓄積リングの周長が118メートルあり、日本でも有数の規模を誇ります。物質との相互作用の大きい軟X線～極端紫外線域の波長の光利用に適していて、産業利用に有効な施設です。

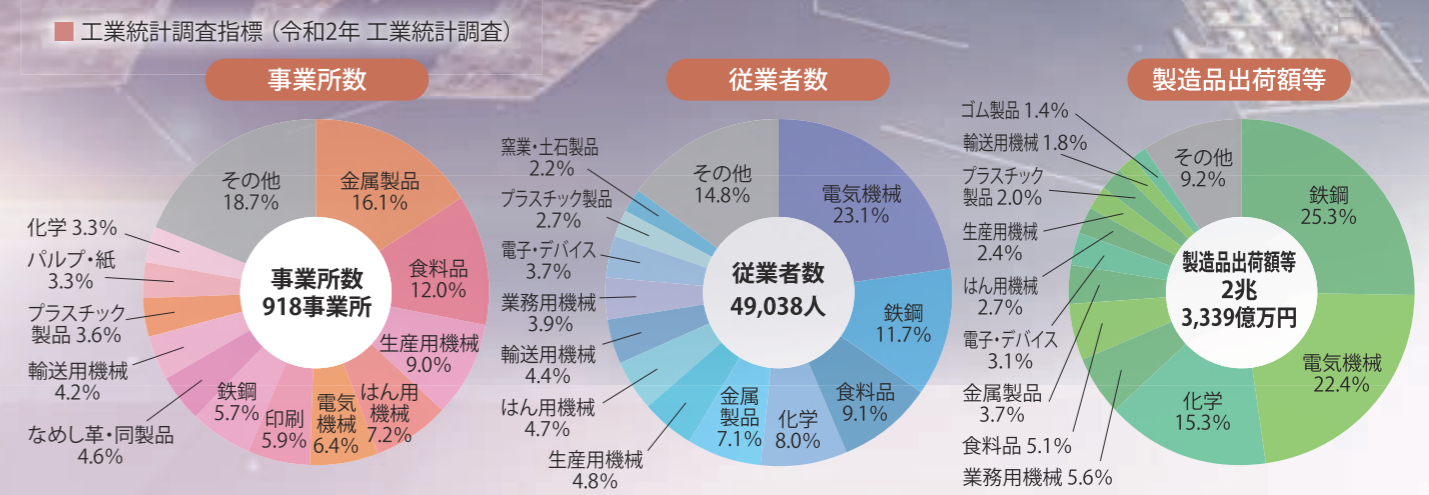
# 世界のものづくりを支える 主力製造拠点

化学工業、鉄鋼、  
電気機械製造などの分野において、  
国内外で高いシェアを占める製品を  
作り出すだけでなく、  
研究・開発機能を備えたマザー工場も  
数多く存在しています。



## 日本経済を牽引してきた 播磨臨海地域

姫路市を含む播磨臨海地域の製造品出荷額等は5兆円(平成22年)に達し、東京23区や大阪市などの政令指定都市をも上回るものづくりの拠点を形成しています。姫路市では日本製鉄(株)瀬戸内製鉄所、山陽特殊製鋼(株)、(株)ダイセル姫路製造所、(株)日本触媒姫路製造所など鉄鋼、化学等の素材型産業の集積に加え、三菱電機(株)、グローリー(株)など、世界シェアトップクラスの製品を生産する企業も多数あります。播磨地域の内陸部では、中国縦貫自動車道や播但連絡道路沿いの工業団地を中心に、電気・一般機械等の企業が立地。一方で皮革、鎖などの地場産業や姫路仏壇、明珍火箸等の城下町の伝統を受け継ぐものづくり産業が営まれています。



## VOICE

### 自然災害のリスクが低く、海路・陸路の利便性に優れた 工場立地に最適な環境

#### 住友精化株式会社

当社の姫路工場は、操業60年以上の歴史ある工場で、基幹製品である高吸水性樹脂をはじめ、機能性ポリマーやラテックス・エマルジョン製品を製造しています。特に高吸水性樹脂については、マザー工場として各海外生産拠点を含め、更なる高品質・高性能化を推進しています。工場内には、開発研究所と生産技術研究所を併設しており、より高機能な新製品の開発や生産技術のブラッシュアップに日夜取り組んでいます。

姫路は瀬戸内特有の温暖な気候で、冬場でも設備の凍結等の恐れが殆んど無く、又、津波や地震、台風などの大規模な災害のリスクも低く、工場を立地するには大変恵まれた環境です。私が姫路工場に勤務して25年以上になりますが、自然災害により操業に大きな影響が出たような経験はありません。海路、陸路とも利便性が高く、生産拠点として最適です。事業化に向けた取り組みが進む播磨臨海地域道路が整備されれば、物流だけでなく、従業員の通勤環境の利便性が向上することとなり大変期待しています。市内には、工業高校や技術系の大学があり、専門知識を有する人材を雇用しやすいことも大きなメリットです。

また、工場や研究プラントの増設など、大きな投資を行う際、社内での意思決定を行う上で、自治体の支援制度があることは非常に有効に働きます。実際に平成31年に研究設備を増設した時にも、姫路市の工場立地促進制度を活用しました。新規雇用に対して助成されるのもありがたいです。

理事・姫路工場長  
中村 顕治氏



**住友精化株式会社 概要**  
1944年設立 主な事業内容: 高吸水性樹脂、機能化学用品、エレクトロニクスガス、PSAガス発生装置などの製造販売  
姫路工場 / 1960年に建設。敷地面積270,000㎡。同社の基幹製品である高吸水性樹脂「アクアキープ」および機能化学品の主力工場。開発研究所と生産技術研究所も所在している。

### 制度を活用して全自動化を導入、 24時間稼働工場を実現

#### 播磨高周波工業株式会社

当社は金属の熱処理専門メーカーとして50年以上にわたり、日本のものづくりに携わってきました。主に自動車用部品や産業用機械部品などに使用される金属部品に、材料の性質や用途に合わせて最適な特性を引き出すための熱処理を施します。その種類は多岐にわたり、高周波誘導加熱 (IH) を利用した「高周波焼入れ」、雰囲気ガスによる「ガス浸炭焼入れ」や「ガス軟窒化処理」、真空加熱炉を使った「真空熱処理」などあらゆる熱処理に対応でき、また単品から量産品まで幅広く対応できるのがわが社の強みです。

景気変動により生産量が大きく変動することがあり、取引先様の突発的な増産や減産にも対応を求められます。そうしたニーズに応えるために従来の本社 / 第一工場に加え、2006年に広畑第二工場を新設しました。同工場では搬送、加工、保管といった一連の作業工程を自動化し、さらに工場を24時間稼働としたことで、品質の安定化と生産性の向上が実現できました。

その際に活用したのが「工場立地促進制度」です。当初、手続きに不安もありましたが提出書類はシンプルで、担当職員の説明もわかりやすくスムーズに申請できました。必要条件を満たせば何度も利用できるほか、設備更新の際にも使えるので2012年、2018年の広畑第二工場増築の際にも同制度を活用しました。申請書の作成を機に社内文書などの情報整理がより効率よく進められるようになり、事業計画を精査することができました。これからも地元企業の一員として、さらなる姫路市の発展に貢献していきたいと思っております。

代表取締役  
池田 嘉樹氏



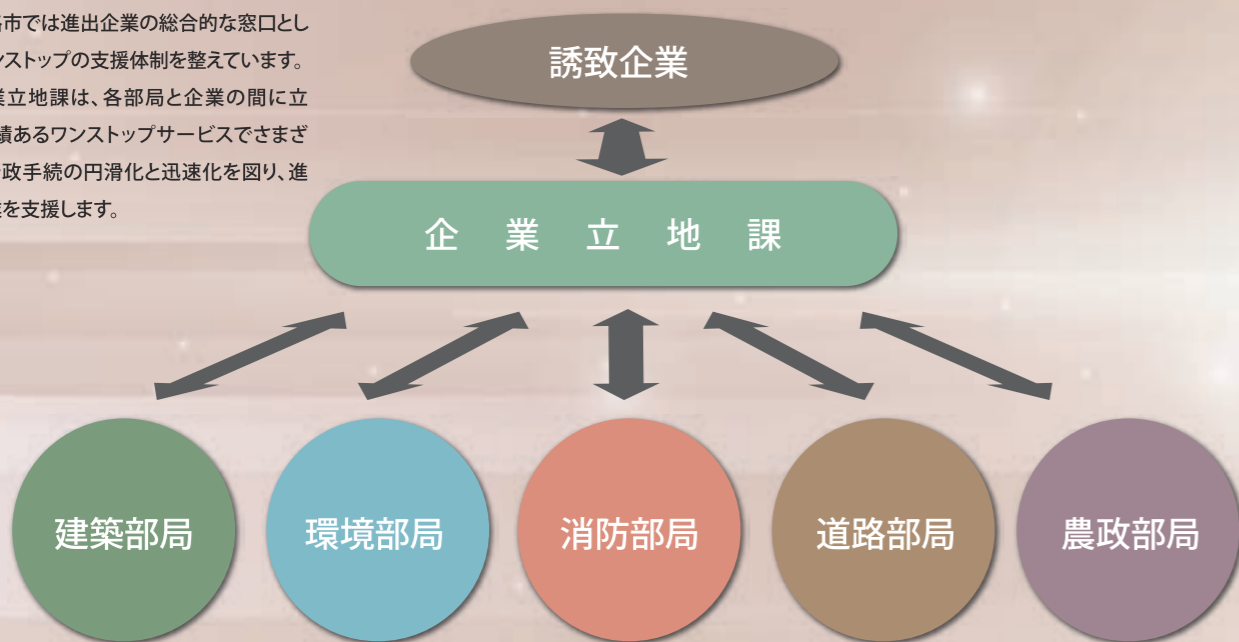
**播磨高周波工業株式会社 概要**  
1964年創業の熱処理専門メーカー  
本社 / 第一工場では高周波焼入れや雰囲気焼鈍・焼入れ処理を、広畑第二工場ではガス浸炭焼入れやガス軟窒化処理などの加工を行う。姫路市と加西市にも関連会社を設立。「ISO9001 (品質マネジメントシステム)」、「ISO14001 (環境マネジメントシステム)」を認証取得。

# ワンストップサービスと優遇制度

姫路市では企業立地に伴う、さまざまな行政手続の円滑化、迅速化を図るため、企業立地課を設けています。また「緑地面積率」の緩和を行うほか、各種低利融資、奨励金等の優遇制度を設け、進出企業を応援します。

## 【ワンストップサービス】

姫路市では進出企業の総合的な窓口として、ワンストップの支援体制を整えています。企業立地課は、各部局と企業間に立ち、実績あるワンストップサービスでさまざまな行政手続の円滑化と迅速化を図り、進出企業を支援します。



## 工場における緑地面積率の緩和

緑地面積率は最大5%に緩和。新たに緩和地域を市街化調整区域まで拡大。

●敷地面積1,000㎡～9,000㎡未満の工場(兵庫県環境保全と創造に関する条例対象工場) ●敷地面積9,000㎡以上又は建築面積3,000㎡以上(工場立地法の対象工場)

用途地域	種類	緑地面積率 (緩和前20%以上)	用途地域	種類	緑地面積率 (緩和前20%以上)	環境施設面積率 (緩和前25%以上)
工業専用地域、工業地域 市街化調整区域		5%以上	工業専用地域、工業地域 市街化調整区域		5%以上	10%以上
準工業地域		10%以上	準工業地域		10%以上	15%以上

## 工場立地促進制度

(令和4年4月1日現在)

平成28年4月1日より奨励要件を緩和し、雇用奨励金や主力製造工場(マザー工場)への奨励措置を拡充しました。

工場等を新設・増設・移設・更新する場合に、活用することができます。(更新は中小企業でかつ製造業に限りです)

### ●対象要件

対象業種	投下固定資産総額		新規の正規雇用者数又は転勤者数		立地場所
	大企業	中小企業	大企業	中小企業	
製造業	5億円以上	3千万円以上	なし(※)	なし(※)	工業地域 工業専用地域 準工業地域など
道路貨物運送業・倉庫業	5億円以上	5千万円以上	9人以上	2人以上	

※新設の場合は、投下固定資産総額もしくは新規の正規雇用者等のいずれかの要件で足りず。(人数は下段と同じ)  
 ●新規の正規雇用者とは、本市又は本市と連携協約を締結した市町の住民で、かつ、正規雇用された雇用保険加入者をいいます。  
 ●転勤者とは、設置した工場の操業により、市内に転入した住民で、かつ、正規に雇用されている雇用保険加入者をいいます。ただし、連携中枢都市の関係市町から転入する住民は対象外です。  
 ●中小企業とは、中小企業基本法にいう中小企業をいいます。ただし大企業が出資する場合は大企業とみなす場合があります。  
 ●道路貨物運送業・倉庫業の場合は、投下固定資産総額と新規の正規雇用者等の人数の両方が要件です。  
 ●工事着手日の原則30日前までに申請が必要です。(なお、工事着工日以降の申請はできません。)

### ●奨励措置

種類	工場設置奨励金		事業所奨励金		雇用奨励金
	大企業	中小企業	大企業	中小企業	
奨励金額	固定資産税相当額の1/2	固定資産税相当額	事業所税相当額の1/2	事業所税相当額	新規の正規雇用者又は転勤者1人につき30万円/年(※1)
期間	6年間	6年間(4～6年目は1/2)	6年間	6年間(4～6年目は1/2)	6年間(転勤者は1年間)
限度額	限度なし	限度なし	限度なし	限度なし	2億円(※2)

※1 雇用奨励金に対する対象者は新規に正規雇用された姫路市民又は市内への転勤者(連携中枢都市の関係市町から転入する住民を除く)に限りです。  
 ※2 新規の正規雇用者の限度額:2億円、転勤者の限度額:2億円

## 主力製造工場(マザー工場)になると、奨励金措置がさらに加算されます!!!

(主力製造工場とは・・・研究所及び本社機能を併設する工場)

種類	工場設置奨励金		事業所奨励金		雇用奨励金
	大企業	中小企業	大企業	中小企業	
奨励金額	固定資産税相当額の3/5	固定資産税相当額	事業所税相当額の3/5	事業所税相当額	新規の正規雇用者又は転勤者1人につき30万円/年(※1)
期間	6年間	6年間	6年間	6年間	6年間(転勤者は1年間)
限度額	限度なし	限度なし	限度なし	限度なし	2億円(※2)

※1 雇用奨励金に対する対象者は新規に正規雇用された姫路市民又は市内への転勤者(連携中枢都市の関係市町から転入する住民を除く)に限りです。  
 ※2 新規の正規雇用者の限度額:2億円、転勤者の限度額:2億円

### ●低利融資のあっせん(上記奨励措置の対象となった事業者については、次の融資制度もご利用になれます)

融資限度額	期間	利率
投下固定資産総額の2/3以内で5億円	10年間(2年据置)	1.41%(令和5年度)

※償還方法、担保および保証人等については、取扱金融機関の定めによります。

## 地域未来投資促進法による支援制度

地域未来投資促進法に基づく本市基本計画に沿った事業を行う場合に、兵庫県知事による地域経済牽引事業計画の承認を受けることで、日本政策金融公庫の制度融資など、支援制度を受けられる対象となります。

※地域経済牽引事業計画の策定にあたっては、計画段階で兵庫県又は姫路市に相談してください。  
 ※日本政策金融公庫の制度融資については、兵庫県知事から地域経済牽引事業計画の承認を受けた場合でも、公庫による融資審査の結果、ご希望に沿えない場合があります。

# 工場用地 ライブラリー制度

工場用地をお探しの方(需要者)と  
未利用地を工場用地として  
活用したい方(供給者)とをマッチングさせる制度です。

## 【システム】

市内の土地情報を随時調査収集し、それぞれの情報をマッチングさせ、適合する情報をスピーディーに提供しています。

### ■情報の登録ができる方

- 需要者…市内で製造業を営むため、工場用地を求めておられる方
- 供給者…都市計画法による工業系地域(工業専用地域、工業地域、準工業地域)内の用地のほか、工場が立地可能な用地の売却・賃貸をされたい方

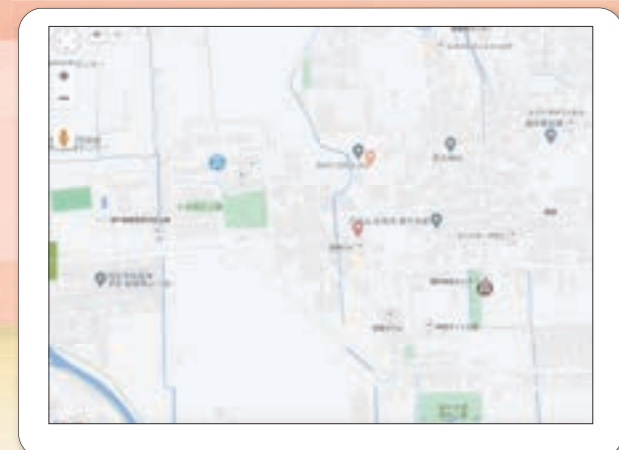
### ■情報の提供

- 登録された情報の中から相互に適合すると思われる情報を選び出しマッチングさせていただきます。
- 具体的な条件等については、当事者間で決めていただきます。
- 情報の管理は、姫路市が責任を持って行い、制度の目的以外に使用することはありません。

### ■物件情報一覧

- ホームページでご覧いただけます。(非公開物件もあり)

姫路市工場用地物件一覧



### 工場用地ライブラリー登録物件情報一覧

公開日:2016年5月17日 更新日:2022年8月8日 ID:408

現在登録中の工場用地ライブラリー物件情報一覧をご紹介します。

#### 物件情報一覧(供給登録)令和4年8月8日現在

番号	所在地	都市計画用途 地域区分	構造状況
91	姫路市余部区下余部114-1 地1 <small>(※オンラインで開く)</small>	工業	市道地隔55号線 メートル
92	姫路市安富町瀬川61-102 地5第 <small>(※オンラインで開く)</small>	都市計画区域 外	市道安富206号線 メートル
97	姫路市阿保乙327-1 地1第(仮換 地、別冊145-7) <small>(※オンラインで開く)</small>	準工業	県道白旗姫路停車場 員約20メートル

# ・オフィス立地 ・ITスタートアップ 支援制度

オフィス立地促進補助金  
外国・外資系企業向けオフィス賃料補助金  
ITスタートアップ事業所開設支援事業補助金

## 1. オフィス立地促進補助金

### 1 制度の概要

企業が姫路市内の空きオフィスビル等へ事業所の新設又は増設を行う場合に、一定の要件を満たせば賃借料等の一部を助成する制度です。なお、兵庫県の要件も満たせば兵庫県からも補助金の交付を受けることができます。

### 2 要件

	立地場所	設置	対象事業	雇用要件
姫路市	市内	新設 又は 増設	立地促進事業(※2)を行う事務所	新規正規雇用又は市外からの転勤者が ①10人(中小企業5人)以上若しくは②18~29歳の者が3人以上
兵庫県(※1)	県内	新設 又は 増設	立地促進事業(※2)を行う事務所	新規正規雇用又は県外からの異動者が 10人(中小企業5人)以上

※1 兵庫県の制度は県市共同実施の賃料補助に限定して表示。  
※2 立地促進事業とは、産業立地の促進により産業の活性化及び新たな雇用の創出に寄与する事業であって、高度な技術を活用するもの又はゆとりある質の高い県民生活の実現若しくは国際経済交流の促進に寄与するもの。

### 3 奨励措置

	種類	補助率	補助金上限額	補助対象期間
姫路市	賃借料補助	補助対象経費の ①1/4以内 ②1/2以内	①月額 750円/㎡ 100万円/年度 ②月額1500円/㎡ 200万円/年度	3年間
	改修費等補助	補助対象経費の1/4以内	100万円	—
	雇用補助	定額 (A)新規正規雇用又は (B)転勤者:15万円/人・年 ただし、18~29歳の者については 15万円/人・年を上乗せ (対象は市内に住所を有する者に限る)	2,000万円/年度	(A)3年間 (B)1年間
兵庫県	賃借料補助	補助対象経費の1/4以内	月額750円/㎡ 100万円/年度	3年間

## 2. 外国・外資系企業向けオフィス賃料補助金

### 制度の概要

外国・外資系企業が市内の空きオフィスビル等で新規創業又は県外から移転される場合に、一定の条件を満たせば賃借料の一部を助成する制度です。なお、兵庫県の要件も満たす必要があります。

詳しくは、お問い合わせ又はホームページでご確認ください。

## 3. ITスタートアップ事業所開設支援事業補助金

### 1 制度の概要

高度なITを活用した事業を行う企業が新たに市内で事業所を開設される場合に、一定の要件を満たせば賃料等の一部を助成する制度です。なお、兵庫県の要件も満たす必要があります。

### 2 要件

高度なITを活用し、社会課題の解決を図り、今後成長が見込める3年以上の事業計画を有し、市内において新たに事業所を開設する事業者。

### 3 奨励措置

(姫路市と兵庫県の合計)

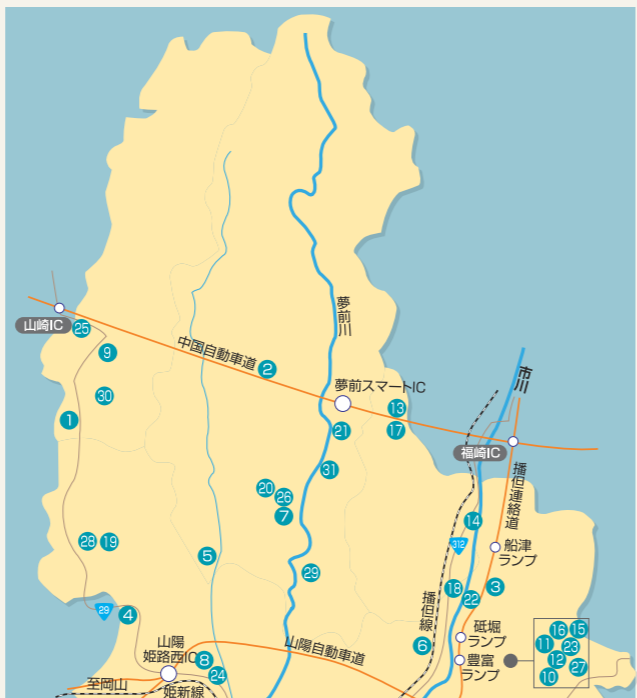
対象経費	補助率	金額(上限)	期間
賃料	1/2	90万円/年	3年間
通信回線使用料	1/2	60万円/年	3年間
人件費※1	定額	200万円/年	3年間
改修費	1/2	100万円※2	開設時のみ
事務機器取得費	1/2	50万円	開設時のみ

※1 高度IT技術者に係る人件費 ※2 空き家、空き店舗活用の場合、プラス100万円

# 主要企業・事業所



## 北部地区



### 北部地区

事業所名	主要生産品目
〈ア行〉	
1 エヌ・ケイ・ケイ(株)	カーエアコン用冷媒缶、カーエアコンオイル入ガス缶
2 大阪豆陽金属工業(株)	アルミニウム二次合金地金
〈カ行〉	
3 株桂スチール 姫路工場	鉄骨、バルブタイミング調整装置
4 金属技研(株) 姫路工場	金属処理(熱処理、HIP処理、焼結)
〈サ行〉	
5 サニー産業(株)	工業用樹脂製品
6 ショーワグローブ(株) 仁豊野事業所	手袋(家庭用、産業用)
7 渗透工業(株)	断熱保温材、発熱材、棒熱板
〈タ行〉	
8 高尾製粉製麺(株)	乾麺
9 タキロンシーアイ(株) 安富工場	ビニル床シート
10 ツタヒデ工業(株) 本社工場	建設機械部品、クレーン用部品
11 ツタヒデ工業(株) 豊富第1工場	建設機械部品、クレーン用部品
12 ツタヒデ工業(株) 豊富第2工場	建設機械部品、クレーン用部品
13 株ソボサカ精工 才加工場	油圧機器部品、産業機械部品
14 株デービー精工 本社・香寺工場	スタータスイッチ等の自動車用電装部品
15 株デービー精工 姫路工場	オルタネータ等の自動車用電装部品
〈ナ行〉	
16 日本化薬(株) 姫路工場	エアバッグ用インフレーター
17 日本コンベヤ(株) 姫路工場	ベルトコンベヤ用プーリー及びローラ
18 ネスレ日本(株) 姫路工場	ソリュブルコーヒー
〈ハ行〉	
19 株橋本鐵工	鉄骨加工
20 ハマックス(株) 姫路工場	船舶用エンジン用ボルト・ナット
21 ヒメジ理化学(株)	石英ガラスを加工したバルブ・ランプ
22 兵庫製紙(株)	板紙、新聞用紙
23 フェニックス電機(株)	プロジェクター用ランプ、ハロゲンランプ、LEDランプ
24 フジプレアム(株) 姫路工場	LEDを実装した照明用基板の製造
25 ヘラマンタイン(株) 兵庫工場	電線結束バンド
〈マ行〉	
26 株正光 夢前工場	建築用鉄骨加工品
27 株松本製作所	ガスタービン発電用部品加工(燃焼用部品)
〈ヤ行〉	
28 ヤエガキ酒造(株)	清酒、焼酎、アルコール、調味料
29 ヤマサ蒲鉾(株)	蒲鉾、竹輪、グラタン
30 山菱工業(株) 安富工場	建築金物加工
31 株ユメックス	産業用放電灯

### 南西部地区

事業所名	主要生産品目
〈ア行〉	
32 浅田化学工業(株)	硫酸アルミニウム、ポリ塩化アルミニウム
33 石塚硝子(株) 姫路工場	ガラスびん
34 岩谷瓦斯(株) 姫路工場	溶解アセチレンガス
〈カ行〉	
35 片倉コープアグリ(株) 姫路工場	有機肥料
36 関西電力(株) 姫路第一発電所	電力
37 グローリー(株)	貨幣処理機、情報処理機、貨幣端末機器
38 株黒田製作所 本社(飾磨工場)	自動車電装部品加工、ガス給湯器部品加工
39 宏栄化成(株)	コラーゲン、セラチン
40 虹技(株) 姫路西工場	鉄鋼用圧延ロール、マンホール鉄蓋
41 虹技(株) 姫路東工場	銅魂用鋳型、大型産業機械用鋳物
42 合同製鐵(株) 姫路製造所	構造用棒鋼、軌条
〈サ行〉	
43 齊藤鋼材(株) 鉄鋼センター	鋼板、形鋼
44 三相電機(株)	モーター、ポンプ
45 サントクテック(株)	素材材(ベアリング素材)
46 山陽色素(株)	有機顔料、加工顔料、機能性顔料
47 山陽特殊製鋼(株)	特殊鋼材、鋼管、素材材
48 サンワ技研(株) 姫路事業所	セメント燃料、原料
49 三和スチール工業(株)	鉄・ステンレス薄板せん断加工
50 JFE条鋼(株) 姫路製造所	形鋼、平鋼
51 昭和瀝青工業(株) 姫路工場	改質アスファルト
52 住友精化(株) 姫路工場	吸水性樹脂、水溶性樹脂
53 株西鋼 姫路工場	ステンレス鋼版・丸棒・型鋼
54 製鉄オキシトン(株) 広畑工場	液体酸素・窒素・アルゴン、酸素ガス、窒素ガス
〈タ行〉	
55 株ダイセル 姫路製造所網干工場	酢酸セルロース
56 株ダイセル 姫路製造所広畑工場	PS・AS樹脂、PSシート、コンパウンド樹脂
57 ダイネン(株)	製鋼用副原料
58 ダイハツディーゼル姫路(株) 姫路工場	船舶用ディーゼルエンジン
59 太平工材(株) 本社工場	ステンレス加工品
60 大和産業(株)	マッチ、ポケットティッシュ、ウェットティッシュ
61 田辺工業(株) 姫路技術センター	機械装置
62 蔦機械金属(株)	アルミダイカスト鋳造部品
63 蔦機械金属(株) 広畑工場	アルミダイカスト鋳造部品
64 東芝エレベータプロダクツ(株)	エスカレーター
65 豊橋飼料(株) 姫路工場	養豚用・養鶏用各種配合飼料
〈ナ行〉	
66 ナイテック・プレジジョン・アンド・テクノロジーズ(株)	タッチパネル
67 西芝電機(株)	発電機、電動機、制御盤
68 日本製鉄(株) 瀬戸内製鉄所	熱延鋼板、冷延鋼板、電磁鋼板

## 南西部地区

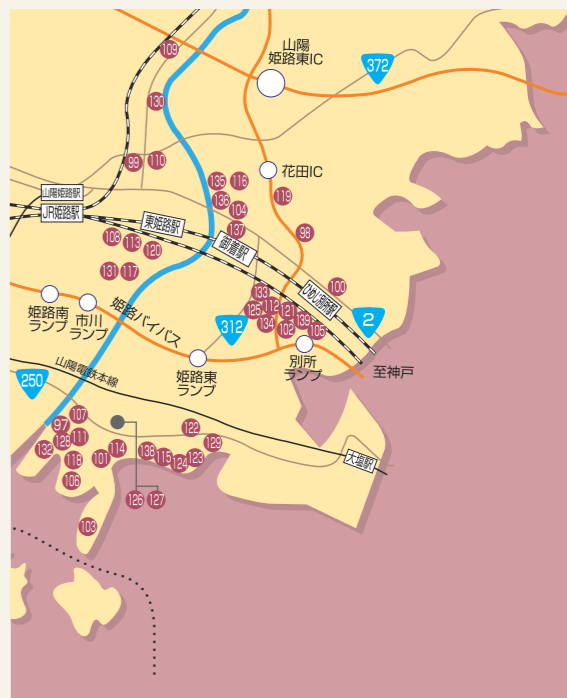


69 日鉄ケミカル&マテリアル(株) 姫路製造所	コールタールピッチ、ベンゼン、シクロヘキサン
70 日鉄ケミカル&マテリアル(株) 姫路製造所コボジット製造部	炭素繊維を中心とした複合材料
71 日鉄ケミカル&マテリアル(株) 姫路製造所マイクロ製造部	半導体封止材用球状フィラー
72 日鉄神鋼メタルリファイン(株)	還元鉄
73 日鉄建材(株) 広畑製造所	角形鋼管、Uコラム、ライナープレート
74 日鉄電磁(株) 関西工場	電磁鉄芯、電磁鋼板
75 株日本触媒 姫路製造所	アクリル酸、高吸水性樹脂
76 日本グラファイトファイバー(株)	炭素繊維
77 日本ポリマー工業(株)	アクリル系樹脂
〈ハ行〉	
78 パナソニックエレクトリックワークス	照明用点灯装置
79 株ハマダ 化工機工場	圧力容器、水処理設備、圧力容器内部品
80 濱中製鋼工業(株) 網干工場	船舶用及びオフショア用アンカーチェーン
81 播磨高周波工業(株) 広畑第二・第三工場	自動車電装部品・建設機械用油圧機器部品の熱処理
82 ヒビミ産業(株) 本社工場	熱可塑性樹脂
83 姫路鐵鋼リファイン(株)	硫酸化亜鉛
84 姫路東芝電子部品(株)	半導体用リードフレーム、モールド金型
85 平松工業(株)	建築用鉄骨
86 株広葉 プロダクトセンター	工業炉
87 株本田商店	清酒、焼酎、リキュール
〈マ行〉	
88 前原製粉(株)	白玉粉、包装もち、米粉
89 マキウラ銅業(株) 中島事業所	鉄スクラップ製品
90 三菱電機(株) 姫路製作所	内燃機関電装部品(充電発電機、始動電動機)
91 三菱電機(株) 姫路製作所広畑工場	内燃機関電装部品(充電発電機、始動電動機)
〈ヤ行〉	
92 株山崎シャーリング 姫路工場第一工場	銅板の溶断品、曲げ加工品、フォーミング加工品
93 ヤマトスチール(株)	鋼材(H形鋼、I形鋼、鋼矢板)、鋳鋼品
94 山野印刷(株) 広畑工場	商業印刷物
95 株淀川製鋼所 姫路事業所	断熱サンドイッチパネル、断熱サンドイッチルーフ
〈ワ行〉	
96 株和光製作所	ポリカーボネート製折板、ドーム、内装材

## 南東部地区

事業所名	主要生産品目
〈ア行〉	
97 アイベステクノ(株) 姫路工場	高圧盤、配電盤、自動制御盤
98 アユミ工業(株)	真空装置
99 アンピック(株)	ピアノ用ハンマーフェルト、各種フィルター
100 株飯塚鐵鋼	鋼板切断品
101 出光ユニテック(株) 兵庫工場	プラスチックシート、プラスチックフィルム
102 ウシオ電機(株) 播磨事業所	産業用特殊ランプ
103 大阪ガス(株) 姫路製造所	都市ガス、電気
104 岡野食品ホールディングス(株)	ベーカリー

## 南東部地区

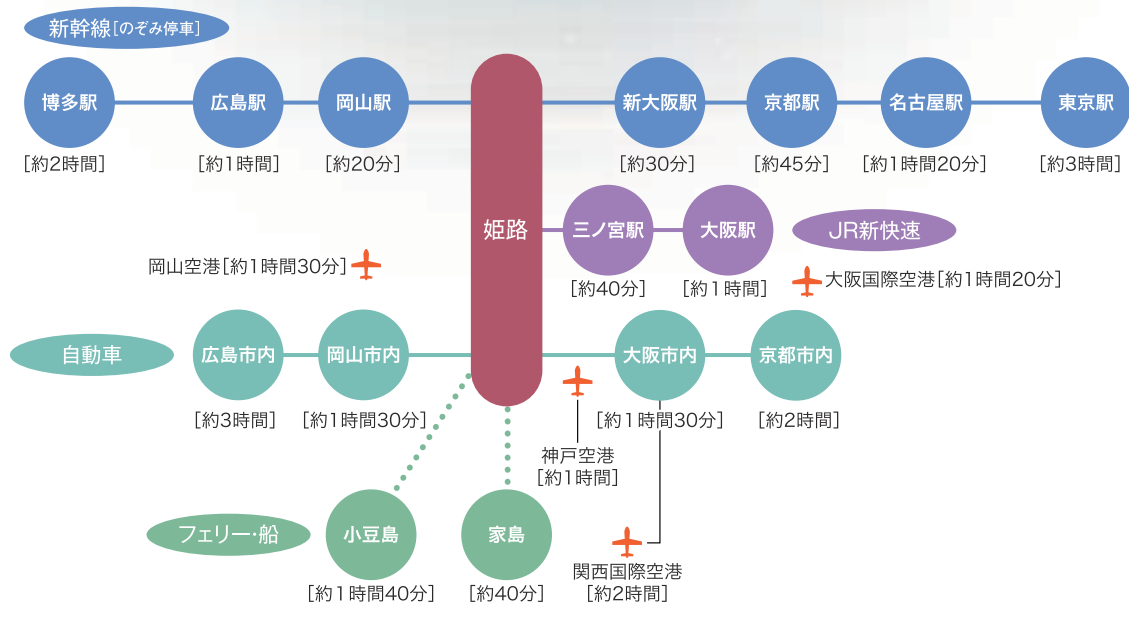


〈カ行〉	
105 釜谷紙業(株) 姫路事業所	段ボール箱
106 関西電力(株) 姫路第二発電所	電力、ガス
107 株ギヤテック	各種歯車
108 株御座候	生菓子、あん類
〈サ行〉	
109 佐和鍍金工業(株)	自動車電装部品、家電部品表面処理加工
110 株山陽	靴用革、鞆袋物用革
111 株シノハラ	自動車部品、給湯器部品
112 株JR西日本テクノス 姫路製作所	鉄道車輛、同部品
113 株新興機製作所	各種専用機の加工・組立、治工具
114 株扇雀給本舗 姫路工場	船菓子、ジュースキャンデー
〈タ行〉	
115 ダイナックス工業	自動車用電装部品
116 株タカサゴ 花田工場	水道用ホース、樹脂製ブレーキホース等
117 千代田金属工業(株)	オートバイ部品及び自動車部品
118 株篤製作所 飾磨工場MEGATECS	産業用ロボット部品
119 株手柄食品	白菜漬、キムチ漬
〈ナ行〉	
120 株ナサダ	航空機エンジン部品、油圧機械部品
121 株ニチリン 姫路工場	自動車用ゴムホース
122 株日東社	ウェットティッシュ、おしぼり
123 日本エア・リキード(同) 姫路白浜工場	液化酸素、液化窒素、液化アルゴン
124 株ニッスイ 姫路総合工場	水産製製品、冷凍調理品
125 日本電研工業(株)	電動機修理・改造・組立
〈ハ行〉	
126 濱中製鋼工業(株) 白浜工場	船舶用及びオフショア用アンカーチェーン
127 濱中ナット(株)	ナット
128 原田工業(株) 姫路工場	各種試験装置、架台・配管の製作
129 播磨コンクリート工業(株)	遠心力鉄筋コンクリート管、道路用コンクリート製品
130 播州調味料(株)	アミノ酸液、プロエキス、スープ
131 フジコー(株)	硬質クロムめっき
132 プライムプラネットエナジー&ソリューションズ(株) 姫路工場	PHV・EV車用リチウムイオン電池
〈マ行〉	
133 文化シャッター(株) 御着工場	軽量鋼板ドア、学校用間仕切、住宅ドア
134 文化シャッター(株) 姫路工場	シャッター
135 株實角ギヤ 花田工場	産業機械用歯車、無人搬送用ギヤBOX
136 株實角ギヤ 一本松工場	産業機械用歯車、農業用機械歯車
〈ヤ行〉	
137 御国色素(株)	SPカラー、PSM、SAカラー
〈ワ行〉	
138 株ヤカグループ	パッケージ印刷、シール・ラベル印刷
139 山口精工(株)	スタータ部品、ダイナモ部品

※工場立地法による届け出があった姫路の主要企業・事業所(地区別・50音順)等(令和4年7月現在)



# 人口約52万人 × 臨海地域は有名大企業の工場地域



企業立地のお問い合わせは  
**姫路市観光経済局商工労働部企業立地課**  
 〒670-8501 兵庫県姫路市安田四丁目1番地 TEL.079-221-2515 FAX.079-221-2508  
 kigyorichi@city.himeji.lg.jp  
 姫路市ホームページ <https://www.city.himeji.lg.jp/>