

TOSHIBA

【ひめじ創生 SDGsアワード 発表】

「人と、地球の、明日のために。」

姫路東芝電子部品 株式会社

2025.2.1
発表者 前田萌花

「Do the right thing／誠実であり続ける」

Contents

01 会社紹介

02 SDGs取り組み紹介

03 最後に



01

会社紹介

《姫路東芝電子部品》って、どんな会社？



《 姫路東芝電子部品 》って、この様な会社です



- ・会社名称 : **姫路東芝電子部品** (株)
- ・設立年月 : **1985年 1月**
- ・従業員数 : **215名**
- ・所在地 : 姫路市**網干区**浜田 1000
(※播磨臨海工業地域 西端)
- ・事業内容 : 主に**半導体用**の『**リードフレーム**』
『**金型**』の設計・製造・販売



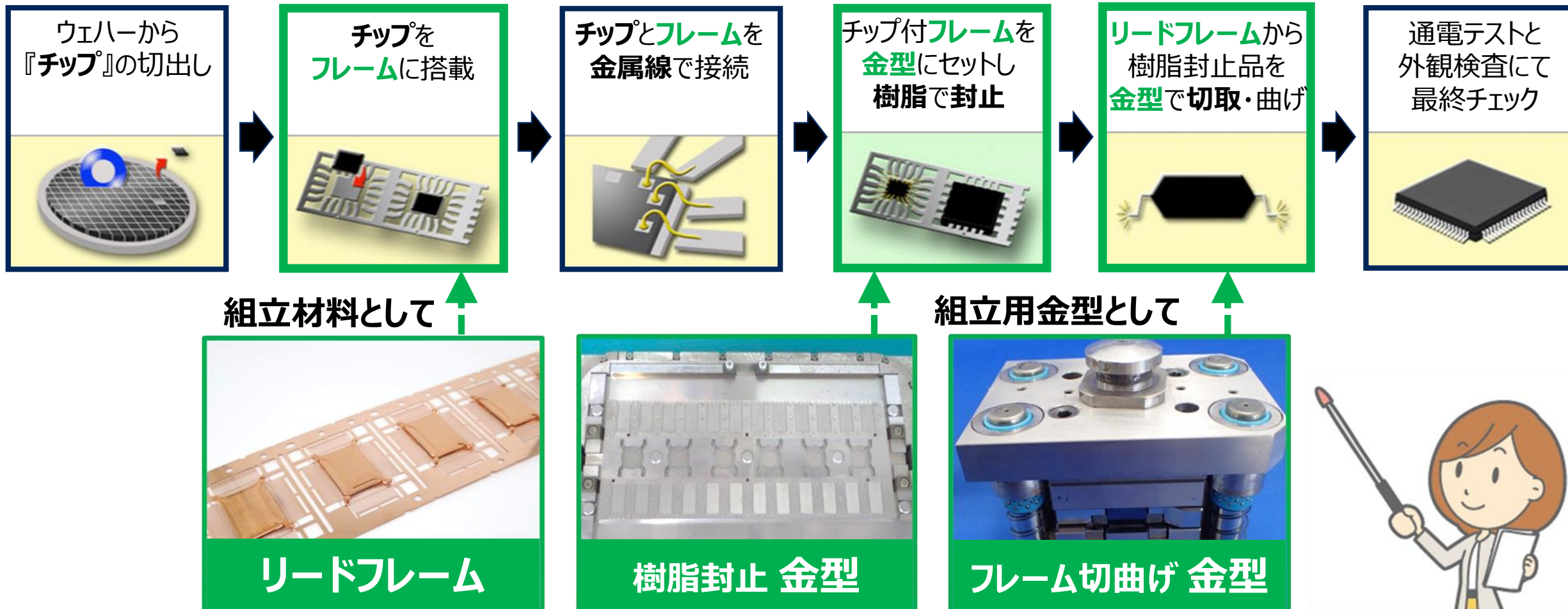
『リードフレーム』



組立用『金型』

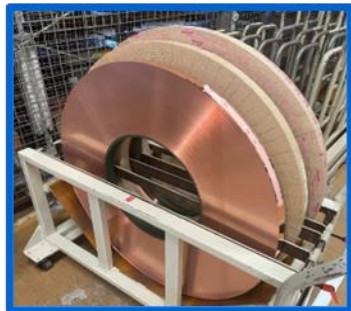
半導体用『リードフレーム』・『金型』とは、どんなモノ？

半導体 組立の流れ



『リードフレーム』・『金型』をこの様に作っています

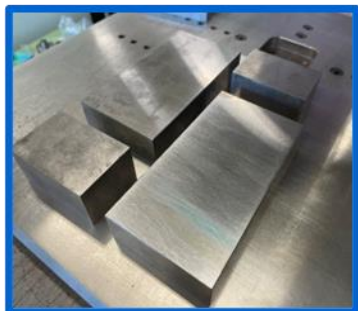
《購入材料》



【銅系 薄板材】



(※社内 設計データ)



【ブロック鋼材】

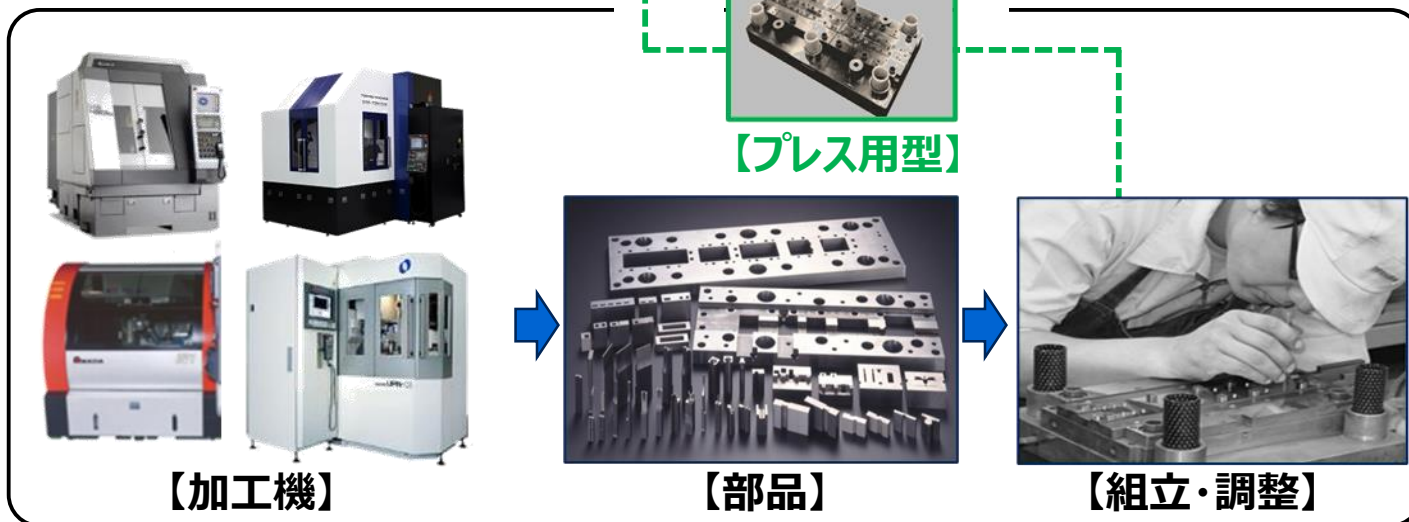
《製造工程》



大型プレス



【プレス用型】



【加工機】

【部品】

【組立・調整】

《製品》

(お客様の要求仕様を満たす)



【半導体 リードフレーム】



【半導体組立 金型】

02

SDGsへの取り組み紹介

- ①『人』への配慮
- ②『環境』への配慮
- ③『社会』への配慮



『姫路市HP 掲載』



① 《人への配慮》 取組み仕分け

【カテゴリー】

【取組み】

人への
配慮

- 労働安全衛生
- 健康経営



- 1) 生命・安全・コンプラ 最優先
- 2) 社内委員会・相談窓口 設置
- 3) 定期健康診断・産業医面談



- 人材育成
- 女性活躍推進



- 1) Gr社内教育＋社外教育
- 2) 国家技能資格 習得・奨励
- 3) 製造・検査工程 女性リーダー
- 4) 派遣→正社員への登用



- 雇用・勤務制度
- 労使協定



- 1) 各種制度の充実
- 2) ワーク&ライフ バランス推進
- 3) 働き方改革推進



「Do the Right Thing / 誠実であり続ける」

姫路東芝電子部品株式会社

『東芝Gr.の中で自立・貢献し存在感ある企業となる』

青字：次頁 詳細事例の紹介

① 《人への配慮》 取組み事例の紹介

1) 人材育成 : 東芝Gr内教育・研修＋社外講習



- OJT + Gr補完教育プログラム
(※100講座/年)
- 【2023 受講実績】
東芝Gr内 :128名 / 社外 :143名
- 中期育成計画 立案と予算化
- 各種資格 習得推奨

※資格例 : 国家技能士



- 人財育成・技能継承を推進
【機械加工・保全・仕上げ】
- ① 特級 : 7名
- ② 一級 : 56名
- ③ 二級 : 30名
- 考課 (昇給・昇格) に反映

モノづくりは
人づくり

2) 各種 雇用・勤務制度・ワーク&ライフ バランス



- 育児・介護・看護 休暇 ⇒ 日・時単位で利用可
- フレックスタイム・リモート勤務 可、定時退社 2日/週
- 年次有給休暇 : 24日 (繰り越し可)
- 定年退職後の雇用延長制度

3) 安全・衛生・健康



- 最優先事項として指針を掲げる
- 管理体制・推進活動・委員会の運営
- 構内・職場 TOP巡視 (月次)
- 強化月間 啓蒙・職場KYT
- 定期健診・産業医面談 (出張型)
- 『健康作り』イベント実施
- ISO45001 更新受審

② 《環境への配慮》 取り組み仕分け

環境への 配慮



【カテゴリー】

- 脱炭素
- 省エネ・節電・節水
- 再生可能エネ
- 脱フロン



- 1) 2030 カーボンニュートラルへの施策
- 2) 各種 省エネ施策
- 3) 装置・機器・照明 更新置換え



- 廃棄物 削減
- リサイクル
- ペーパーレス化



- 1) 廃棄物 分別・回収
- 2) 製造改善（品質・材料効率）
- 3) CAD/CAM化、電子データ化



- 生物多様性
- 環境保全推進
- 環境配慮型製品



- 1) 準絶命危惧種の保護・植培
①ジャコウアゲハ、②ノジグク
- 2) 環境・3R・省エネ 3大月間推進活動
- 3) 省エネ家電・EV 向け パワー半導体用部品 製造



青字：次頁 詳細事例の紹介

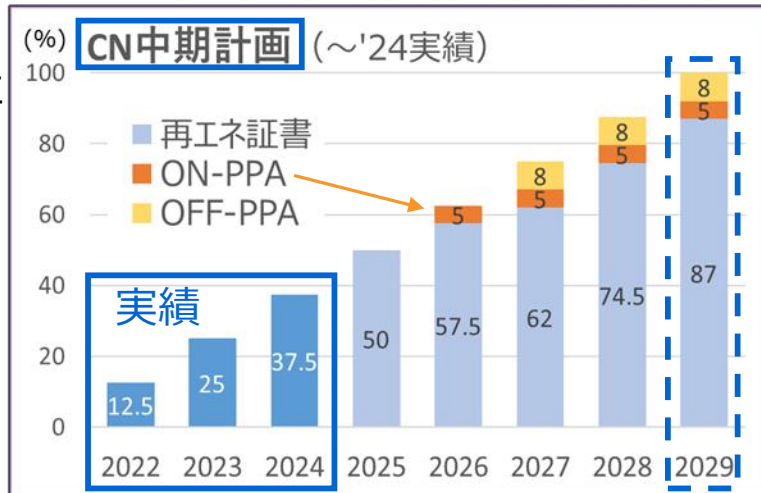
② 《環境への配慮》 取組み事例の紹介（１）

1) CN取組（再エネ証書 + ON/OFFサイト PPA）：～2030までに『カーボンニュートラル』を目指す

①再エネ証書（非FIT 属性）
→ '22 購入開始、12.5%増/年

②ONサイト PPA
→ '26 社屋へ『太陽光パネル』の
設置・稼働開始に向け、業者
と契約整合中

③OFFサイト PPA
→ '27 契約に向け、市場調査中



再エネ証書

再エネ証書番号	再エネ証書発行元	再エネ証書発行量 (kWh)	再エネ証書購入額 (円)
2022年 1月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 2月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 3月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 4月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 5月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 6月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 7月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 8月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 9月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 10月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 11月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5
2022年 12月 1日	再エネ証書発行元	12.5	12.5



2) 各種 省エネ施策（例）



小集団(SGA) 改善活動 奨励
→ 生産性向上・品質改善



エアーリーク『見える化』
→ エアー漏れ把握・改善



装置 消費電力『見える化』
→ 消費電力 削減策実施



大型空調機 更新(計 43台)
→ 非R22 & 省エネタイプへ

② 《環境への配慮》 取組み事例の紹介（2）

3) 各種 廃棄物の細かな**分別** ⇒ 市認可・委託処理業者へ運搬・適正な処理を行う



各製造ラインから
エアー搬送される銅屑



各種 **非金属** 分別
リサイクルセンター



各種 **金属屑** 分別
リサイクルセンター



紙屑・木屑 分別
リサイクルセンター



各種 **機械・水系 廃油**
保管庫

4) 『ジャコウアゲハ』呼寄せ & 『ノジク』植培

(※共に **準絶滅危惧種**)



市蝶『ジャコウアゲハ』の限定食である『**ウマノスズクサ (※)**』を構内中庭に植培し、アゲハの呼び寄せ・保護に取り組む (→ **毎年** 約**50**匹が羽化し飛び舞う)

県花『**ノジク (※)**』を増植栽培。

③ 《社会への配慮》 取り組み仕分け

【カテゴリー】

【取り組み】

社会への 配慮

- 地域貢献活動
- 環境保全活動
- 発展途上国 貢献



- 1) 近隣海岸・会社周辺の清掃
- 2) 地域ゴミ処理施設 見学
- 3) 環境保全活動 報告書の発行
- 4) タイGr会社への製造・技術支援



- ハラスメント撲滅
- ガバナンス
- 処遇(賃金)の改善



- 1) 内部通達(ホットライン)制度
- 2) リスク・コンプライアンス 委員会
- 3) 定期ベースアップ(労使協議)



- 災害対策
- 事業継承対策
- セキュリティー対策



- 1) 災害避難・製造現場 異常発生 訓練
- 2) BCP対策委員会
- 3) 情報セキュリティー対策



青字：次頁 詳細事例の紹介

③ 《社会への配慮》 取り組み事例の紹介

1) 新舞子海岸 清掃活動 : 2012～



2) 姫路『まちかど100m クリーンアクション』参加 : 2013～



3) ゴミ処理施設『エコパークあぼし』見学 : 2014～



4) 環境保全活動 報告書 配布・Web公開 : 2009～



最後に

《 姫路東芝電子部品 》は、東芝グループの経営理念である
「人と、地球の、明日のために。」に基づき
持続可能な社会の実現に向け、環境・人・社会へ配慮した
企業活動に取り組んで参ります。



《社内 製造部 環境・SDGs掲示コーナー》

<https://www3.toshiba.co.jp/himeto/>



ご清聴、ありがとうございました。

